

LEGA ZAMAK ZINKAL 15 – ZAMA 15 – ZL5 – ZL0410 – ZNALCU1**PROPRIETA' CHIMICHE – UNI EN 1774**

ELEMENTI	MIN. %	MAX. %
ALLUMINIO	3.8	4.2
RAME	0.7	1.1
MAGNESIO	0.035	0.060
FERRO		0.0200
PIOMBO		0.0030
CADMIO		0.0030
STAGNO		0.0010
NICHEL		0.0010
SILICIO		0.0200
ZINCO		RESTO

Proprietà Meccaniche	Unità	
Resistenza allo snervamento	Mpa	295
Resistenza alla Trazione Maximale	Mpa	331
Modulo di elasticità	GPa	96
Modulo di torsione	GPa	>33
Allungamento a Fmax	%	2
Allungamento a rottura	%	3,6
Resistenza al Taglio	Mpa	262
Resistenza allo snervamento per compressione	Mpa	600
Resistenza all'urto	Joules	52
Resistenza alla Fatica	Mpa	57
Durezza	Brinell	114
Duttilità alla rottura Kic	$X10^7 N.m^{-3/2}$	2,1
Capacità di smorzamento @ 35Mpa	%	19
Capacità di smorzamento @ 100Mpa	%	41

LEGA ZAMAK ZINKAL 15 – ZAMA 15 – ZL5 – ZL0410 – ZNAlCU1

PROPRIETA' CHIMICHE – UNI EN 1774

Proprietà Fisiche @ 20°

Densità	G cm ⁻³	6,7
Coefficiente di espansione termica	X10 ⁻⁶ °C ⁻¹	27,4
Conduttività termica	W m ⁻¹ hr ⁻¹ m ⁻²	109
Conduttività elettrica	% IACS	26
Conduttività elettrica	Sm mm ⁻²	15 -16
Resistenza elettrica	_ohm cm	6,54
Intervallo di fusione	°C	380-386
Capacità calorifica Specifica	J kg ⁻¹ °C ⁻¹	419
Coefficiente di attrito	-	0,08

Produzione

Precisione standard oltre 100 mm	%	0,1
Spessore minimo parete	mm	0,4
Velocità di produzione standard	Shots/hour	Large 200-500; small 400-1000; thin 2000-3000
Intervallo di Velocità di produzione essenziale	Shots/hour	2000 – 3600
Durata standard dello stampo	Shots x 10	750 - 2000